

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 09.01.2023 / Klisch

Firma/firm: Ilsenburger Grobblech GmbH

DGRL-Nr.: 07/202/1001/WZ/0673/21

Aktenz. / File: 1001 P 0002/18/W0/0057

Ort / place: D-38871 Ilsenburg

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1001/WP/0673/21

SAP: 8118405955



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_deu-eng rev. 01/07.16		
1	2	3	4	5	6	8	9		
1.1	S235JR+N	DIN EN 10025-2	N / +N	Grobblech	5 - 150 / 80	RL2014/68/EU AD2000-W1/W10	Gleichwertigkeit N / +N* überprüft Equal ability of N / +N* approved Hinweis / Note: a)		
1.2	S275JR								
1.3	S235J2+N								
1.4	S275J2+N								
1.5	S355J2+N								
1.6	S355K2+N								
1.7	S690QL1							DIN EN 10025-6	+ QT / V
2.1	P235GH	DIN EN 10028-2	N / +N	Grobblech	5 - 150 / 80	RL2014/68/EU AD2000-W1	Gleichwertigkeit N / +N* überprüft Equal ability of N / +N* approved Hinweis / Note: b) c)		
2.2	P265GH								
2.3	P295GH								
2.4	P355GH								
2.5	16Mo3							N / +N	5 - 160 / 80
2.6	X12CrMo5							NT	5 - 150
2.7	13CrMo4-5							NT / + QT/V	5 - 150
2.8	10CrMo9-10							NT	5 - 150
2.9	X10CrMoVNb9-1							NT	5 - 70
3.1	P275NH / NL1 / NL2	DIN EN 10028-3	N / +N	Grobblech	5 - 175 / 80	RL2014/68/EU AD2000-W1/W10 VdTÜV-Wbl. 352/1	Gleichwertigkeit N / +N* überprüft Equal ability of N / +N* approved Hinweis / Note: b)		
3.2	P355N / NH / NL1 / NL2	DIN EN 10028-3	N / +N	Grobblech	5 - 175 / 80	RL2014/68/EU AD2000-W1/W10 VdTÜV-Wbl. 354/1	Gleichwertigkeit N / +N* überprüft Equal ability of N / +N* approved Hinweis / Note: b)		
3.3	P420NH / NL1 / NL2	DIN EN 10028-3	N, NT / +N	Grobblech	5 - 160 / 80	RL2014/68/EU AD2000-W1/W10	Gleichwertigkeit N / +N* überprüft Equal ability of N / +N* approved Hinweis / Note: b)		

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 09.01.2023 / Klisch

Firma/firm: Ilsenburger Grobblech GmbH

DGRL-Nr.: 07/202/1001/WZ/0673/21

Aktenz. / File: 1001 P 0002/18/W0/0057

Ort / place: D-38871 Ilsenburg

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1001/WP/0673/21

SAP: 8118405955



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks <small>Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_deu-eng rev. 01/07.16</small>
1	2	3	4	5	6	8	9
3.4	P460N / NH / NL1 / NL2	DIN EN 10028-3	N, NT / +N	Grobblech	5 - 160 / 80	RL2014/68/EU AD2000-W1/W10 VdTÜV-Wbl. 357/1	Gleichwertigkeit N / +N* überprüft Equal ability of N / +N* approved Hinweis / Note: b)
3.5	P460N mod P460NL2 mod	DIN EN 10028-3	NT	Grobblech	6 - 20	VdTÜV-Wbl. 531	
4.1	P355M / ML1 / ML2	DIN EN 10028-5	M	Grobblech	5 - 63	RL2014/68/EU DIN EN 10028-5 AD2000-W1/W10	
4.2	P420M / ML1 / ML2						
4.3	P460M / ML1 / ML2						
5.1	P355 Q/QH/QL1/QL2	DIN EN 10028-6	+ QT	Grobblech	5 - 150	RL2014/68/EU DIN EN 10028-6 AD2000-W1/W10	
5.2	P460 Q/QH/QL1/QL2						
5.3	P500 Q/QH/QL1/QL2						
5.4	P690 Q/QH/QL1/QL2	DIN EN 10028-6	+ QT	Grobblech	5 - 150	RL2014/68/EU DIN EN 10028-6	
8.1	15NiMn6	DIN EN 10028-4	+QT	Grobblech	5 - 50	RL2014/68/EU AD2000-W1/W10	Die maßgeblichen Temperaturen für den Kerbschlagbiegeversuch in AD2000-W10 sind zu beachten.
8.2	12Ni14		N		5 - 15		
8.2a	12Ni14		+QT		5 - 50		
8.3	X12Ni5		N		5 - 15		
8.3a	X12Ni5		+QT		5 - 50		
8.4	X8Ni9 +NT640		N + NT		5 - 15		
8.4a	X8Ni9 +QT640		+QT		5 - 50		
8.4b	X8Ni9 +QT680		+QT		5 - 50		
8.5	X7Ni9		+QT		5 - 50		

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 09.01.2023 / Klisch

Firma/firm: Ilsenburger Grobblech GmbH

DGRL-Nr.: 07/202/1001/WZ/0673/21

Aktenz. / File: 1001 P 0002/18/W0/0057

Ort / place: D-38871 Ilsenburg

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1001/WP/0673/21

SAP: 8118405955



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks <small>Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_deu-eng rev. 01/07.16</small>
1	2	3	4	5	6	8	9
9.1 9.2	P235S P265S	DIN EN 10207	N / +N	Grobblech	5 – 150	RL2014/29/EU AD2000-W1/W10	Blechdicke > 60 mm mit Einzelgutachten
10.	C22.8	VdTÜV-Wbl.	N	Grobblech	4 - 100	AD2000-W1/W10 (VdTÜV-Wbl. 350/1)	
11.1	StE255, WStE255, TStE255, EStE255	DIN 17102	N	Grobblech	5 - 120	AD2000-W1/W10 (VdTÜV-Wbl. 351/1)	
11.2	StE315, WStE315, TStE315, EStE315	DIN 17102	N	Grobblech	5 - 120	AD2000-W1/W10 (VdTÜV-Wbl. 353/1)	
11.3	StE380, WStE380, TStE380, EStE380	DIN 17102	N	Grobblech	5 - 70	AD2000-W1/W10 (VdTÜV-Wbl. 355/1)	
11.4	StE420, WStE420, TStE420, EStE420	DIN 17102	N	Grobblech	5 - 70	AD2000-W1/W10 (VdTÜV-Wbl. 356/1)	
12.1	A/SA 387 Gr 11	ASTM /ASME 387	NT / + QT/V	Grobblech	6 - 117		Hinweis / Note: e)
12.2	A/SA 387 Gr 22	ASTM /ASME 387	NT / + QT/V	Grobblech	6 - 117		Hinweis / Note: e)
12.3	A/SA 387 Gr 91	ASTM /ASME 387	NT / + QT/V	Grobblech	6 - 50		Hinweis / Note: e)

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Firma/firm: Ilsenburger Grobblech GmbH

DGRL-Nr.: 07/202/1001/WZ/0673/21

Datum / Date : 09.01.2023 / Klisch

Aktenz. / File: 1001 P 0002/18/W0/0057

Ort / place: D-38871 Ilsenburg

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1001/WP/0673/21

SAP: 8118405955



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_deu-eng rev. 01/07.16
1	2	3	4	5	6	8	9

Erläuterungen / Explanation:

N = Normalgeglüht/ normalized; NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +N = normalisierend gewalzt / normalized hot rolled; + QT / V = vergütet / quenched and tempered;
M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated; AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed;

CR = Temperaturregeln umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

Hinweis / Note:

- Zertifiziert für die Herstellung von Bauprodukten mit CE-Zeichen nach Anhang ZA der EN 10025. Einzelheiten siehe Zertifikat der Zertifizierungsstelle nach BauPVO der TÜV NORD Systems.
Certifies for constructions products with CE- Marking" according to annex ZA of EN 10025. Details of the certification are published in the certificate of the Certification Body CPR of TÜV NORD Systems.
- AD2000-Merkblatt W1, Abschnitt 3.3. → Sofern nicht vom Besteller ausdrücklich gefordert, kann bei Abnahmeprüfungen auf Warmzugversuche verzichtet werden (Zertifikat-Nr.: 1001WP0002/18/0057).
AD2000-Merkblatt W1, section 3.3. → If it's not explicit required in the order, tensile tests by higher temperatures are not necessary (Zertifikat-Nr.: 1001WP0002/18/0057).
- Abnahmeprüfzeugnis EN 10204-3.1 gemäß AD2000-Merblatt W2, Abs. 6.2.1. → Siehe Zustimmungsschreiben TÜV NORD, Az.: 1001WP0001/18/0057 (Grobbleche ≤ 30 mm Dicke: P295GH, P355GH, 16Mo3, P355N, P355NH)
Inspection certificate EN 10204-3.1 acc. to AD2000-Guideline W2, sec. 6.2.1. → see letter of agreement, TÜV NORD file: 1001WP0001/18/0057 (Plate ≤ 30 mm thickness: P295GH, P355GH, 16Mo3, P355N, P355NH)
- Einzelgutachten, ausgestellt vom TÜV NORD / PMA issue by TÜV NORD
- Nur zur Information für Stahlgüten gemäß ASME-Code / Only for Information for Steel grade acc. to ASME code: Beim Einsatz im Bereich AD2000 oder der Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten / PMA erforderlich. If use in area of AD2000 or PED 2014/68/EU a Particulare Material Appraisal (PMA) is necessary. Für die spezifischen Einsatzbedingungen im Bereich AD2000 oder Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU ist die Erstellung eines PMA's durch den Druckgerätehersteller und ggf. die Zustimmung der notifizierte Stelle erforderlich. For the specific material conditions in the area of AD2000 or PED the issue of a PMA by the pressure equipment manufacturer and, where appropriate, the acceptance of the notified body in charge is required. Hierfür können die Bewertungen, TÜV NORD file: 07/203/1001/P/0002/23/W0/0057, 07/203/1001/P/0001/23/W0/0057 und 07/203/1001/P/0004/22/W0/0057 genutzt werden. For this purpose, the assessments, TÜV NORD file: 07/203/1001/P/0002/23/W0/0057, 07/203/1001/P/0001/23/W0/0057 and 07/203/1001/P/0004/22/W0/0057 can be used.